



STRUKTOL 全系列高分子塑料 PVC 複合添加助劑

產品名稱	成分	應用說明
V-DSP	鄰苯二甲酸雙十八烷基酯	押出和模壓的內部潤滑劑 - 極高的清晰度
V-HRW	羥基甘油酯	內部和外部皆適用的高相容性潤滑劑
V-PEAS	己二酸異戊四醇硬脂酸	押出、吹塑和射出成型的外部潤滑劑
V-PEAS(LA)	己二酸異戊四醇硬脂酸 低酸價	壓延加工的外部潤滑劑
V-PEAS(VG)	己二酸異戊四醇硬脂酸 植物性脂肪酸	壓延，押出，吹塑和射出成型的外部潤滑劑
V-PEDS	異戊四醇雙硬脂酸	應用在押出和模壓產品的內部/外部通用潤滑劑
V-PETS	異戊四醇四硬脂酸酯	應用在押出和模壓產品的外部潤滑劑
V-SSE	硬脂酸十八醇酯	應用在押出，壓延及射出成型，有優異的耐候性
TR EBS	乙撐雙硬脂醯胺	不透明硬質模壓和押出成型的內部/外部通用潤滑劑
TR 121	油酸醯胺	提供降低摩擦係數，抗黏著性和脫模的特性
TR 131	芥酸醯胺	提供降低摩擦係數，抗黏著性和脫模的特性
TR 141	硬脂酸醯胺	提供降低摩擦係數，抗黏著性和脫模的特性
Montan Wax E	褐煤蜡	在壓延及模壓成型品上有優異的抗剝落特性
Montan Wax OP	部分皂化褐煤蜡	高熔點蒙坦蜡，添加於溶劑型亮光劑可增加光澤度
Calcium Stearate	硬脂酸鈣	一般通用的潤滑劑和安定劑
Calcium Stearate GR	硬脂酸鈣	低粉塵顆粒，可取代傳統的硬脂酸鈣
TR 060	安定劑/混合助劑	獨特的安定劑混合物。對於再回收硬質 PVC 特別有效
TR 065	安定劑/混合助劑	獨特的安定劑混合物。對於再回收硬質 PVC 特別有效
TR 251	綜合潤滑劑	EBS 和硬脂酸鈣的替代品
VC 100	流動劑	改善 CPE 改質耐衝擊硬質 PVC 的加工操作性
VCS-526A	安定劑/流動混合助劑	具有潤滑特性的安定劑，用於硬質 PVC 及回收 PVC
VLB-602	酯類流動助劑	特別適用於壓延工藝，透明硬質 PVC 的外部潤滑劑
VLB-618	酯類流動助劑(植物性)	特別適用於壓延工藝，硬質 PVC 的外部潤滑劑
VM-512	硬質 PVC 消光劑	用於生產霧面效果硬質 PVC
V-MAT G	硬質 PVC 消光劑	用於生產霧面效果硬質 PVC
PE(H)-165	全精煉石蜡	硬質 PVC 的潤滑劑，可用於壓出管件以及射出成型
PE(O)-300	高分子量氧化聚乙烯蜡	橡塑通用型外部潤滑劑，可添加於色母及母料之中
PE(O)-600	低分子量氧化聚乙烯蜡	橡塑通用型外部潤滑劑，可添加於色母及母料之中



建議標準添加量

射出成型(不透明)		phr	壓延成型(不透明)		phr	
◎	V-SSE	0.7 - 1.0	◎	V-HRW (internal)	0.7 - 1.5	
	V-PEAS	0.3 - 0.5		VLB-602 (external)	0.5 - 0.75	
	Calcium Stearate*	0.7 - 1.0		Calcium Stearate	0.3 - 0.75	
◎	V-DSP	0.7 - 1.2	◎	Oxidized HDPE	0.07-0.15	
	165 Wax	0.3 - 0.5		V-HRW	0.7 - 1.5	
	Calcium Stearate*	0.5 - 0.7		V-PEAS LA	0.3 - 0.6	
◎	V-HRW	0.7 - 1.5	◎	Calcium Stearate	0.3 - 0.75	
	V-PEAS or VLB-602	0.3 - 0.75		Oxidized HDPE	0.07-0.15	
	Oxidized HDPE	0.07-0.15		壓延成型(透明)		phr
	Calcium Stearate*	0.3 - 1.0		◎	V-HRW	0.6 - 1.2
射出成型(透明)		phr	◎	V-PEAS LA	0.3 - 0.5	
◎	V-HRW	0.7 - 1.0	◎	Montan Wax E	0.3 - 0.6	
	V-PEAS or VLB-602	0.3 - 0.6		Montan Wax OP	0.3 - 0.6	
押出成型(不透明)		phr	高速纜線		phr	
◎	V-SSE	0.7 - 1.0	◎	V-PEDS	1.0 - 1.5	
	V-PEAS	0.3 - 0.7		VLB-602	0.5 - 0.7	
	Calcium Stearate	0.7 - 1.0	回收 PVC(壓延, 擠壓, 射出成型)		%	
◎	V-DSP	0.7 - 1.2	用於生產透明製品時, 用量為 0.3%			
	165 Wax	0.3 - 0.7	◎	TR 060	0.5 - 1.0	
	Calcium Stearate	0.5 - 1.0		VCS-526A	0.5 - 2.0	
	◎	V-HRW	0.7 - 1.0	消光包裝(壓延, 擠壓, 射出成型)		%
V-PEAS or VLB-602		0.3 - 0.75	用於生產透明製品時, 用量為 0.3%			
Oxidized HDPE		0.07-0.15	◎	V-MAT G	0.5 - 5.0	
Calcium Stearate		0.3 - 1.0	◎	VM-512	0.5 - 3.0	
◎	V-SSE	0.7 - 1.0	色母/母料		%	
	VLB-602	0.4 - 0.8	◎	TR 251	0.5 - 2.0	
	Calcium Stearate	0.7 - 1.0	◎	TR 016	0.5 - 1.0	
押出成型(透明)		phr	木質複合材料		%	
◎	Montan Wax E	0.3 - 0.6	◎	TPW 012	1.0 - 3.0	
	Montan Wax OP	0.3 - 0.6		TR 251	1.0 - 3.0	
◎	V-DSP	0.7 - 1.0		◎	VC 100	1.0 - 3.0
	V-PEAS	0.3 - 0.6	滑劑		%	
	Oxidized HDPE	0.1 - 0.3	◎	TR 121	0.05 - 0.6	
押出成型(CPE 改質 PVC)		phr	◎	TR 131	0.3 - 0.5	
◎	VC-100	2.0 - 3.0	內部離型劑/防黏劑		%	
			◎	TR 141	0.3 - 0.6	
			*為了讓塑料有更好的流動性, 盡量減少硬脂酸鈣用量			